



HANDLING ROBOT - NIERDIALYSE ZAKKEN – CLEANROOM ROBOT APPLICATIE.

Deze informatie gaat over gerobotiseerde assemblage van nierdialysezakken.



Nierdialysezak.

Projectomschrijving.

Bij het produceren van nierdialyse- zakken wordt er van PVC buisfolie een zak gevormd. De zak is voorzien van meerdere kamers, toegenomen afvoer slangen en breekpennen. Alle op de mal geplaatste onderdelen worden met hoogfrequent lastechniek tot één geheel gelast door een speciaal bebouwde gerobotiseerde machine.



Voorbeeld van onderdeel.

Het inzetten van robots.

Bij deze productielijn zorgen diverse 4-assige robots voor het positioneren van de slangen en de breekpennen. De robots zijn met een eigen frame op het hoofdframe gemonteerd en vormen zo een onderdeel van de grotere gerobotiseerde machine. Eén scara robot neemt met een 12-voudige grijper op maat gesneden slangen vanaf een servo gestuurde slangentoevoer unit en plaatst deze op de productmal. Een tweede scara robot pakt met een 4-voudige grijper breekpennen op vanuit een trilvulstelsel met aangebouwde separator en plaatst deze eveneens op de productmal.

Flexibiliteit.

Door het toepassen van robots in combinatie met de zeer flexibele 12-voudige robotgrijper en 4-voudige robotgrijper, is een zeer grote diversiteit aan producten mogelijk. Zo zijn

bijvoorbeeld de zaklengte en zakbreedte, de lengte van de slangen, Het aantal en de positie van de slangen in de zak en het aantal en de positie van de breekpennen in de zak via de robot software in te stellen. Omstellen naar een ander zaktype is op deze wijze mogelijk zonder mechanische instelling. De bediening van de hele gerobotiseerde machine gebeurt vanaf één interface. De aansturing van de robots is geheel geïntegreerd in de overall besturing van de machine.



Technische gegevens

- Scara robot slangentoevoer:
Denso HME700, Bereik 700 mm x 300 mm, 5kg.
 - Scara robot breekpennentoevoer:
Denso HME700, Bereik 700 mm x 300 mm, 5 kg.
 - Max. Productafmeting: 500 x 275 mm.
 - Capaciteit: 20 infuuszakken per minuut.
 - Nauwkeurigheid: 0,05 mm.
 - Omgeving: Cleanroom.
- Deze machines worden gemaakt bij Factory Control uit Tholen.

Factorycontrol
automatisering



V.u.: Benny Verbist.

ALFATECHNICS bvba. - Maatschappelijke zetel: Lindenlaan 30. 2460 Kasterlee.

- Tel : 0032 473 844 302. - Fax: 0032 14 233 309. - info@alfatechnics.com

- BTW: BE 0-879.295.595 - Skype: alfatechnics

www.alfatechnics.com

www.robotisering.be

www.visionrobotics.be

www.extruder-machine.be

www.krimpfoliemachines.be

www.robotisation.be