



HANDLING ROBOT – MELKSTAAL ANALYSE ROBOT. – CLEANROOM ROBOT APPLICATIE.

Deze informatie gaat over gerobotiseerde assemblage van nierdialysezakken.

Handlingrobot-projectomschrijving. Melk analyse.

Melkveehouders dienen met regelmaat melk aan te bieden voor inspectie. Deze samples worden onderzocht op ziektes, vetgehalte etc. Hiervoor wordt de melk in speciale bekertjes landelijk verzameld en in een centraal laboratorium geautomatiseerd geanalyseerd.



Handlingrobot.

Een volledig geautomatiseerd transportsysteem zorgt voor de toe- en afvoer van de bekertjes naar de analyse apparatuur. De bekertjes komen in kratjes aan en moeten met een hoge frequentie worden aangeboden aan de analyse apparatuur. Een 6-assige robot zorgt hierbij voor het afstapelen van de kratjes, het plaatsen van de melkbekertjes uit de kratjes in speciale houders op een transportband, en aansluitend het weer opstapelen van de lege kratjes. De stapels kratjes worden hierbij geautomatiseerd aan- en afgevoerd.



Multifunctionaliteit.

Door het toepassen van een 6-assige handlingrobot in combinatie met de multifunctionele 12-voudige beker en kratjes robotgripper, kan de volledige toevoer- en onstapelcyclus door één robot worden uitgevoerd. In gekantelde toestand kan de handling-robotgripper hierbij het grijpen,

ontstapelen en stapelen van de kratjes uitvoeren. In horizontale toestand worden de bekertjes, 12-voudig opgenomen uit de krat en in de houders op de transportband geplaatst.

Hierbij dient elk flesje afzonderlijk nog gerooteerd te worden zodat de voorzijde juist georiënteerd is t.o.v. de analyse apparatuur. Een ingenieus systeem van een individueel draaibare vacuüm gripper per beker verzorgt dit. Door de uitgebreide mogelijkheden van de controller is de integratie met een bestaand besturingssysteem geen enkel probleem. Het systeem communiceert op IO basis met de overige machinedelen en d.m.v. RS232 met een bovenliggend besturingssysteem.



Technische gegevens

- 6-assige handlingrobot: Denso VML1300, Bereik 1300 mm, 10 kg.
- Max. Krat afmeting: 800 x 300 x 275 mm.
- Capaciteit: 48 bekertjes per minuut.
- Nauwkeurigheid: 0,15 mm.
- Omgeving: Food, gekoelde ruimte.
- Omgeving: Cleanroom of food.

Deze machines worden gemaakt bij Factory Control uit Tholen.

Factory control
a u t o m a t i s e r i n g

V.u.: Benny Verbist.

ALFATECHNICS bvba. - Maatschappelijke zetel: Lindenlaan 30. 2460 Kasterlee.

- Tel : 0032 473 844 302. - Fax: 0032 14 233 309. - info@alfatechnics.com

- BTW: BE 0-879.295.595 - Skype: alfatechnics

www.alfatechnics.com

www.robotisering.be

www.visionrobotics.be

www.extruder-machine.be

www.krimpfoliemachines.be

www.robotisation.be