

HANDLING ROBOT – INFUUSZAK-LAS ROBOT. – CLEANROOM ROBOT APPLICATIE.

Deze informatie gaat over gerobotiseerde Handlingrobots voor infuuszak-assemblage.

Korte omschrijving:

Bij het produceren van infuuszakken wordt van PVC folie een zak gevormd. De zak is voorzien van toe- en afvoer slangen, twist-off poorten en breekpennen. Deze onderdelen worden door de handling-robots in verschillende configuraties op de zakken geplaatst. Alle op de mal geplaatste onderdelen worden met hoogfrequentie techniek tot één geheel gelast.



Handlingrobots.

Eén scara handlingrobot neemt met een meervoudige robotgriper, op maat gesneden slangen vanaf een slangentoevoer unit en plaatst deze op de productmal. Een tweede scara handling-robot pakt met een meervoudige robotgriper breekpennen op vanuit een trilvulsysteem met aangebouwde separator en plaatst deze eveneens op de productmal.



Flexibiliteit:

Door het toepassen van robots met meer- voudige robotgrijpers in combinatie met de software is een zeer grote diversiteit aan te produceren zakken mogelijk. Alle productvariabelen qua configuratie van de slangen en poorten nodig voor de productie van de verschillende typen zakken zijn via software programmeerbaar. Zo zijn productvariabelen zoals bijvoorbeeld de zaklengte en -breedte; de lengte, het aantal en de positie van de slangen in de zak en het aantal en de

positie van de breekpennen in de zak via de software in te stellen.

Tevens kunnen allerlei productievevariabelen (positie, snelheid etc.) via de robotsoftware ingesteld worden. Een geïntegreerd optisch meetsysteem controleert de juiste plaatsing van de producten op de mal. Omstellen naar een ander zaktype is mogelijk zonder mechanische instelling. De kwaliteit wordt voortdurend gecontroleerd en er kan via de vele variabelen op ieder moment worden bijgestuurd.



Technische gegevens:

Scara robot slangentoevoer:

Denso HS-45352E, Bereik 350 mm x 200 mm, 5 kg.

Scara robot breekpennentoevoer:

Denso HS-45352E, Bereik 350 mm x 200 mm, 5 kg.

Max.eindproductafmeting: 130 x 300 mm.

Capaciteit: 30 infuuszakken per minuut.

Nauwkeurigheid: 0,05 mm.

Omgeving: Cleanroom.

Deze machines worden gemaakt bij Factory Control uit Tholen.

Factory control
 automatisering

V.u.: Benny Verbist.

ALFATECHNICS bvba. - Maatschappelijke zetel: Lindenlaan 30. 2460 Kasterlee.

- Tel : 0032 473 844 302. - Fax: 0032 14 233 309. - info@alfatechnics.com

- BTW: BE 0-879.295.595 - Skype: alfatechnics

www.alfatechnics.com

www.robotisering.be

www.visionrobotics.be

www.extruder-machine.be

www.krimpfoliemachines.be

www.robotisation.be